



Производство
Поставка
Сервис спецтехники



МОБИЛЬНЫЕ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

МОБИЛЬНЫЕ БЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ



Доставка с опозданием, частичные недопоставки или поставки лишнего бетона - за все это стоит расплачиваться Вашей компании? Волюметрические Бетоносмесительные Установки (ВБСУ) Zim-Mixers® устраняют все эти проблемы и позволяют Вам управлять вашей доходностью.

Компания Коминвест-АКМТ — официальный представитель американского производителя строительной техники Zimmerman Industries, Inc. в России и странах СНГ, который за прошедшие 49 лет был и продолжает быть движущей силой и новатором, в разработке и производстве мобильных ВБСУ.

Уникальность Мобильных ВБСУ Zim-Mixers® состоит в том, что они работают по принципу «два в одном», МВБСУ совмещает функций бетонного завода и транспортного миксера, что позволяет, своевременно и в нужном месте, приготовить любой необходимый объем бетонной смеси или строительного раствора высочайшего качества.

Установки Zim-Mixers® сконструированы таким образом, чтобы доставлять песок, щебень, цемент и воду в отдельных бункерах и смешивать их на месте, а возможность

мгновенного изменения рецептуры позволяет получать свежеприготовленные смеси широчайшего спектра без каких либо технологических перерывов в работе.

Это дает много преимуществ, так как теперь Вы всегда можете использовать качественный, свежеприготовленный бетон или раствор, требуемого типа и в том объеме, который необходим для выполнения Ваших задач.

МВБСУ в зависимости от величины бункеров может перевозить ингредиенты для замешивания от 3 до 12 куб.м готовой бетонной смеси, а при непрерывной загрузке материалов, установка может работать в течение рабочей смены с производительностью от 23 до 45 куб.м. бетона в час.

Мобильные бетонные заводы Zim-Mixers® могут быть смонтированы на шасси грузовых автомобилей КамАЗ, МАЗ, Урал, КрАЗ, а также на шасси Volvo, Scania, Mercedes, Iveco и других ведущих производителей грузовой автомобильной техники.

Установки Zim-Mixers®, могут монтироваться также на шасси полуприцепов и на стационарных платформах.

МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА МОБИЛЬНЫХ БЕТОННЫХ ЗАВОДОВ



ЭКОНОМИЧНОСТЬ:

- не требует согласований на размещение и подключение, с органами местного самоуправления и инженерно-техническими службами;
- себестоимость обслуживания существенно ниже стационарного завода аналогичной производительности и сравнима с себестоимостью обычного автомобильного миксера;
- снижение затрат за счет отказа от оптовых поставок бетона, использование собственных материалов при приготовлении бетона, в бетоносмесительной установке Zim-Mixer®, позволяет экономить Ваши средства;
- исключаются затраты на утилизацию неиспользованного бетона;
- за счет оптимизации графика выполнения работ, снижаются затраты на переработку в смену;
- для обслуживания установки требуется всего 1 водитель-оператор.

НАДЕЖНОСТЬ:

Будучи основоположником и разработчиком системы объемного смешивания в бетонной промышленности, Zimmerman Industries, Inc., имеет в своем багаже более 15 патентов на конструкцию БСУ.

В свое время, Zimmerman Industries, Inc., разработала систему подачи материалов основанную на ленточном конвейере, однако, убедившись в его малой надежности, компания модернизировала систему и запатентовала независимый цепной питатель материалов заполнителя, который является стандартным на всех единицах оборудования и имеет 3-летнюю гарантию или гарантируемый объем произведенного бетона 11 000 кубометров.

Эта система в три раза долговечнее, чем устаревшая ленточная, имеет функцию самоочистки и является самой точной системой дозирования на рынке. Эта система обеспечивает самую низкую ежегодную стоимость обслуживания, чем любые другие системы на рынке.

МОБИЛЬНОСТЬ:

МВБСУ Zim-Mixers® может прибыть на место выполнения работ и без предварительной подготовки начать производить бетонные смеси и растворы в необходимом объеме;

ТОЧНОСТЬ:

Система дозирования материалов является самой точной на существующем рынке, точность составляет 2%, с помощью МВБСУ Zim-Mixers® можно своевременно получать любые объемы бетонных смесей необходимого качества от 0.1 куб.м до 45 куб.м в час;

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОСТЬ:

Мини бетонные заводы Zim-Mixers® работают как в режиме транспортного миксера, так и в качестве мобильного бетонного завода. Дополнительное оборудование позволяет использовать выгрузку бетона в труднодоступных местах и осуществлять работу совместно с бетононасосами и другим строительным оборудованием;

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ:

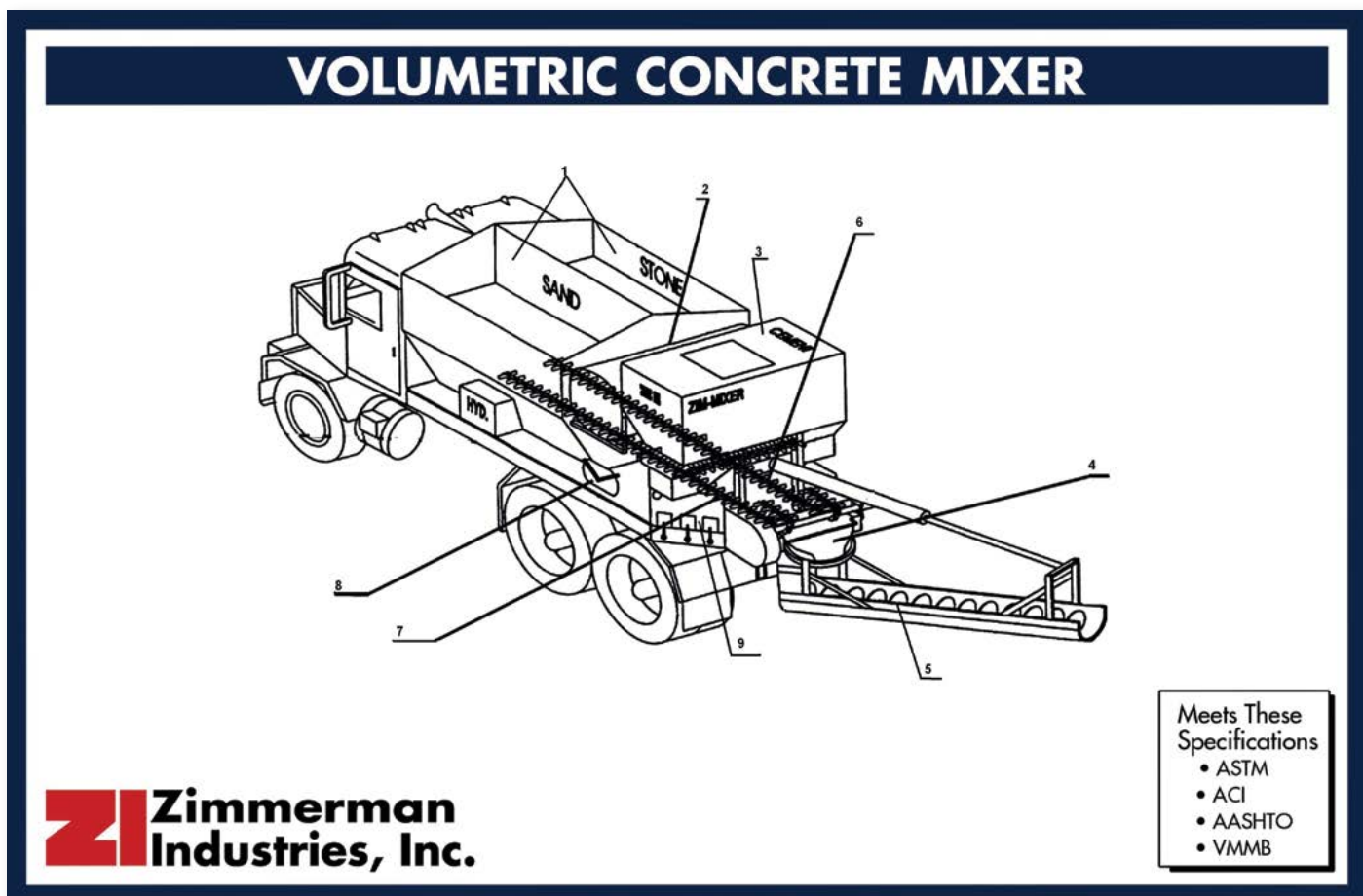
МВБСУ Zim-Mixers®, предназначены для производства всех типов бетона и раствора, включая: латексный полимербетон; быстротвердеющий бетон; малоподвижные бетонные смеси; принудительно уплотняемый и самоуплотняемый; подвижные бетоны; пенобетон, бетон для стабилизации почвы и многое другое.

В качестве примесей и добавок в МВБСУ могут применяться: полимерная фибра, зола, шлак, микро-кремнезём, вулканический туф жидкие присадки, жидкие красители и другие добавки.

Для того чтобы процесс перехода с одной на другую был простым и быстрым, предусмотрен полный компьютерный контроль всех систем дозирования и выбора режимов. При этом в память компьютера можно записать до 99 рецептов различных бетонных смесей и растворов.

МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

УСТРОЙСТВО И РАБОТА ZIM-МИКСЕРА



Базовое оборудование смесительной установки состоит из:

- 1 Разделенный агрегатный бункер для песка и щебня.
- 2 Водяной бак
- 3 Цементный бункер
- 4 Приемная камера смесителя
- 5 Продольный шнековый смеситель
- 6 Цепная система подачи цемента
- 7 Двойная независимая цепная система подачи песка и щебня
- 8 Управление дозирующими воротами
- 9 Центральное управление

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

Перед началом работы все материалы (Цемент; Заполнители, Вода, Примесь, и т.д.), загружаются в их индивидуальные бункеры или емкости. В процессе работы песок и щебень из бункера 1, с помощью системы подачи 7, проходя через дозирующие ворота 8, поступают в камеру 4. Система подачи цемента 6 из бункера 3 отмеряет точное количество цемента согласно рецепту приготовления, который также поступает в камеру 4. Из бака 2 в камеру 4 поступает отмеренное количество воды. Далее при помощи уникального шнека со стальными лопатками, все ингредиенты быстро смешиваются в продольном смесителе 5 и готовая смесь поступает на разгрузочный конец смесителя 5. Дозирование и смешивание представляет собой непрерывный процесс, обеспечивая тем самым постоянное производство бетонной смеси в требуемом объеме. Для смены рецепта приготовления смеси или для окончания работы оператор, с помощью управляющего блока 9, может остановить процесс производства. При этом сначала прекращается подача ингредиентов в камеру 4, затем остаток приготовленной смеси разгружается из смесителя шнеком. Таким образом, смеситель полностью очищается от предыдущей партии бетона или остаток будет ничтожно мал. Любые несмешанные материалы остаются в соответствующих бункерах и в последствии, они снова могут быть использованы для производства новой партии бетона.

МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОЧИХ СИСТЕМ ОБОРУДОВАНИЯ

Запатентованная система независимой цепной подачи позволяет подавать материалы с точностью до 2%.

Каждый из материалов заполнителя из агрегатного бункера, может быть подан в смеситель индивидуально, при помощи независимых цепных питателей системы, что невозможно выполнить при использовании общего ленточного транспортера. Это существенно уменьшает время калибровки. Это также позволяет оператору сделать широкий диапазон смесей, как традиционных трехкомпонентных, так и специальных на основе песка и цемента или на основе щебня и цемента. При этом оператору, для производства таких смесей, не нужно будет перезагружать машину,



так как не задействованные материалы не будут поступать смеситель совокупно с остальными.

Система цепной подачи материалов в 3 раза долговечнее, ленточного транспортера, обладает функцией самоочистки и более устойчива при попадании комкового или смерзшегося материала.

Независимое управление подъемом и опусканием дозирующих заслонок, обеспечивает точное дозирование песка и щебня в пределах 2%.

Точная шкала настройки позволяет мгновенно и в широком диапазоне изменять настройки подачи материалов, что позволяет производить, как традиционные смеси, так и смеси по индивидуальным рецептам- это позволяет удовлетворить все потребности заказчика.

Дополнительная фиксация заслонок на пластине шкалы, предотвращает сбой настроек дозирующих ворот во время работы.

Конструкция оборудования, разработана таким образом, что абсолютно исключает просыпание или утечку материалов заполнителей. Это делает нашу машину экологически чистой и позволяет избежать загрязнения несущего шасси

При помощи оборудования ZIMM-Mixer вы всегда будете получать свежеприготовленный бетон необходимого качества и в требуемом объеме.

Мы предлагаем различные конструкции разгрузочных желобов (скатов) для разнообразного применения.



Телескопический с гидроприводом



Короткая вставка под бетононасос



С дополнительным вращением

МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ С ЗАДНЕЙ РАЗГРУЗКОЙ СЕРИИ ZM-400



Эта серия МВБСУ имеет две нормы производительности: 22,5 (стандартная опция) или 45 (дополнительная опция) кубических метров в час.

БСУ Zim-Mixer® поставляются с самым полным пакетом стандартного оборудования, доступным на рынке:

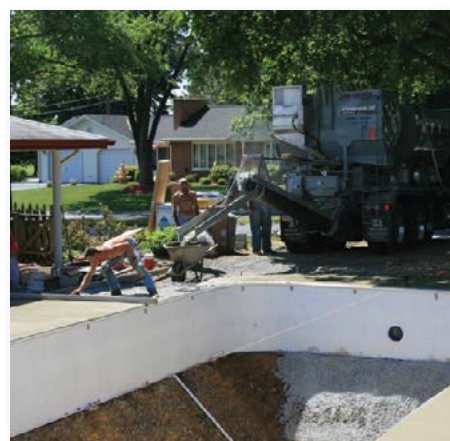
1. Запатентованная двойная цепная подача материалов, с самоочисткой, с максимальным сроком службы и раздельным управлением подачи инертных материалов, что позволяет осуществить более точную калибровку оборудования и тем самым повысить точность дозирования при производстве бетонных смесей.
2. Разделенный агрегатный бункер под песок и щебень- экологически чистый, исключающий просыпание материалов.
3. Цементный бункер с цепной дозирующей системой подачи цемента. Система является самой точной из ныне существующих и имеет: функцию самоочистки и максимальный срок службы.
4. Пластиковый водяной бак.
5. Водяная помпа с регулируемой силой водяного потока, которая позволяет быстро добавлять необходимое количество воды в смеситель, обеспечивая качественное непрерывное смешивание.
6. Цифровой расходомер водяного потока, с подсчетом количества израсходованной воды.
7. 4-х секционный гидравлический насос для привода оборудования, гидравлическая система имеет 4 независимых потока и является самой «холодной» из представленных на рынке, что позволяет обходиться без дополнительной системы охлаждения масла.
8. Автоматические кулачковые вибраторы на бункер цемента и секцию песка.
9. Механический счетчик материалов.
10. Шнек продольного смесителя диаметром 228 мм., со сменной Ni-Hard броней.
11. Гидравлический привод подъема-опускания и поворота корпуса продольного смесителя.
12. Механические выдвижные разгрузочные (желоба) скаты, постоянно присоединенные к разгрузочной части корпуса продольного смесителя и не требуют ручной установки.
13. Система пылеулавливания- позволяет улавливать цементную пыль, что делает работу установки более экологически чистой.
14. Окраска оборудования, включает 2-слойное эпоксидное покрытие и 2-слойное покрытие промышленной краской на основе полиуретана.
15. Калибровочная емкость.
16. Монтаж оборудования может быть произведен: на шасси автомобиля, полуприцепе, стационарной платформе.

МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Спецификации Миксера	ZM-404	ZM-405	ZM-406	ZM-407
Объем произведенного бетона (м³)	3.0	3.8	4.5	6.0
Производительность (м³/час.)	22.5	22.5	22.5	22.5/45.0
Объем бункера цемента (м³)	1.6	1.6	1.6	2.7
Объем водяного бака (литры)	757	1136	1136	1514
Объем агрегатного бункера (м³)	4.2	5.1	6.1	8.0
Собственный вес оборудования (кг.)	3447	3538	3583	4082
Гидравлический насос (Секций)	4	4	4	4
Запатентованная цепная система подачи	Да	Да	Да	Да
Длина шнека (мм)	2743	2743	2743	2743
Диаметр шнека (мм)	228.6	228.6	228.6	228.6/304.8



Спецификации Миксера	ZM-408	ZM-409	ZM-410	ZM-411
Объем произведенного бетона (м³)	6.8	7.6	8.4	9.2
Производительность (м³/час.)	22.5/45.0	22.5/45.0	22.5/45.0	22.5/45.0
Объем бункера цемента (м³)	2.7	2.7	3.2	3.2
Объем водяного бака (литры)	1514	1514	1893	1893
Объем агрегатного бункера (м³)	8.9	10.0	11.0	12.0
Собственный вес оборудования (кг.)	4173	4264	4536	4627
Гидравлический насос (Секций)	4	4	4	4
Запатентованная цепная система подачи	Да	Да	Да	Да
Длина шнека (мм)	2743	2743	2743	2743
Диаметр шнека (мм)	228.6/304.8	228.6/304.8	228.6/304.8	228.6/304.8

МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



СИСТЕМА ДОБАВЛЕНИЯ ПРИСАДОК

МВБСУ может быть оборудована системами подачи до двух жидких примесей. Система позволяет добавлять в смесь дополнительные присадки: пенообразующие вещества, пластификаторы. Каждая система снабжена баком для хранения жидкости. Введение добавок осуществляется, при помощи создания воздушного давления, в герметически закрытых резервуарах, что позволяет избежать установки насосов, которые часто выходят из строя и требуют замены.



Система низкой интенсивности потока- Для более низких концентраций примеси на кубометр смеси. В системе используется гальванизированный стальной резервуар на 75 литров или дополнительный резервуар из нержавеющей стали.

Система высокой интенсивности потока- Для более высоких концентраций примеси на кубометр смеси. В системе используется гальванизированный стальной резервуар на 158 литров или дополнительный резервуар из нержавеющей стали.



ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ АГРЕГАТНОГО БУНКЕРА

Состоит из прочного полиуретанового покрытия внутренних стенок бункера, снижает трение о стенки и налипание подаваемых материалов и обеспечивает более плавное их поступление в смеситель, предотвращает коррозию бункера.



ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН АГРЕГАТНОГО БУНКЕРА

Представляет собой решетку на агрегатном бункере с размерами ячейки (63,5x63,5 мм). Обеспечивает дополнительное просеивание заполнителей.



АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТЕНТ АГРЕГАТНОГО БУНКЕРА

Позволяет уберечь материалы заполнителя от влияния погодных условий, а также предотвращает высыпание материалов на дорогу во время движения, что повышает экологическую безопасность оборудования.



СИСТЕМА ПОДАЧИ АРМИРУЮЩИХ ПОЛИМЕРНЫХ ГРАНУЛ

Позволяет производить армированный бетон.



СИСТЕМА ГИДРОПРИВОДА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИХ РАЗГРУЗОЧНЫХ ЖЕЛОБОВ

Позволяет изменять угол и длину разгрузочных желобов (от 1524 мм до 3353 мм), при помощи гидропривода и не требует ручного труда оператора.



УТЕПЛЕНИЕ ВОДЯНОГО РЕЗЕРВУАРА

Непрозрачный изолирующий кожух, закрепленный на водяном резервуаре, обеспечивает сохранение рабочей температуры воды в холодное время.



СИСТЕМА ДОБАВЛЕНИЯ ЖИДКИХ КРАСИТЕЛЕЙ

Система добавления жидких красителей может использоваться с жидкими цветными красителями различных изготовителей и позволяет изменять цвет смеси за несколько минут. Переменная скорость подачи и специальный насос не только позволяет произвести быструю замену цвета, но и способен изменять его насыщенность. Очистка системы может быть сделана за несколько минут, просто промойте систему водой. Система также может перекачивать краску из резервуара хранения в свой рабочий резервуар.



РАЗГРУЗОЧНЫЙ ЖЕЛОБ ПОД БЕТОНОНАСОС

Обеспечивает эффективный метод выгрузки бетона в бетонный насос, тачку или тележку.



БЛОК РАБОЧЕГО ОСВЕЩЕНИЯ

Состоит из 5 фонарей и позволяет производить работы в темное время суток. Огни освещают область пульта управления оператора, область разгрузки материала агрегатного бункера и область работы.



СИСТЕМА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ВРАЩЕНИЯ РАЗГРУЗОЧНЫХ ЖЕЛОБОВ

Эта система предназначена, чтобы достигнуть областей разгрузки, предварительно требующих перемещения единицы. Эта опция предлагает второе поворотное кольцо на разгрузочном конце смесителя, которое может вращаться на 200 градусов, позволяя распределять бетон в ранее недоступные области около БСУ. Эти желоба крепятся на корпусе смесительного шнека что позволяет экономить время по их навеске.



МЕХАНИЧЕСКИЙ СЧЕТЧИК ОБЪЕМА СМЕСИ С РАСПЕЧАТКОЙ

Механический счетчик с обнулением количества произведенного объема бетона и не обнуляемым счетчиком общей выработки, полезен для того, чтобы наметить периодическое обслуживание и отмерять количество поставляемого бетона с распечаткой произведенного объема.

МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



СИСТЕМА ВВОДА ЛАТЕКСА

Эта опция обеспечивает способность производить класс полимербетонов типа латекс бетона- быстротвердеющий бетон (15 мин), используется в качестве защитного слоя для основных бетонных и железобетонных конструкций, подверженных воздействию агрессивной внешней среды (вода, соли, дорожные реагенты).



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ БУНКЕР ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ШЛАКОБЕТОНОВ

Позволяет добавлять в смесь такие материалы как зола, шлак, микрокремнезём, вулканический туф и т.п.



ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ СОСТАВА СМЕСИ

Компьютерная система контроля смешивания хранит до 99 рецептов приготовления смесей, принтер системы позволяет получать распечатку точного количества произведенного бетона и его состав. При помощи USB- порта, данные могут быть перенесены на переносной персональный компьютер.



СИСТЕМА НИЖНЕГО ЗАПОЛНЕНИЯ ВОДЯНОГО РЕЗЕРВУАРА

Содержит узел подключения к внешнему источнику водоснабжения через присоединительную 2-х дюймовую муфту, позволяет избежать заполнения через верхнюю, заливную горловину, водяного бака.

СИСТЕМА РЕГУЛИРУЕМОЙ ПОДАЧИ ЦЕМЕНТА

Позволяет более тонко регулировать количество цемента в смеси, используется при производстве специализированных рецептов смесей.

ПОВЫШЕННАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Позволяет увеличить производительность установки до 45 кубических метров бетона в час.

СТРОИТЕЛЬСТВО

Zim-Mixers® используются во всем мире, чтобы производить бетон для фундаментов, плит и стен, в строительной промышленности. Они также используются, чтобы производить бетон для мостов, дамб, шоссе, аэропортов, железных дорог и горнодобывающей промышленности.



ГОРОДСКОЕ ХОЗЯЙСТВО

Zim-Mixers® куплены многими городскими службами, чтобы поставлять бетон для их собственного использования, которое позволяет обеспечивать лучший контроль за уровнем издержек, связанных с приобретением материалов

и трудовых затрат. С помощью оборудования МВБСУ можно делать: бордюры, тротуары, уличный ремонт, а система гибкой настройки дозирования позволяет производить легкие бетоны и смеси по собственной рецептуре заказчика.



ОБСЛУЖИВАНИЕ ЧАСТНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ

С помощью МВБСУ Zim-Mixer® можно организовать поставки розничного бетона, декоративного бетона, торкрет-бетона и растворов, для потребителей частного жилого сектора. БСУ используются для сооружения фундамента, плит, стен, бордюра, тротуара, дорог, термальных и плавательных бассейнов.

БЕТОН ДЛЯ СБОРНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ

Zim-Mixers® производят качественный бетон высокой эффективности, для сборного домостроения.

Для производства самоуплотняющихся бетонов имеется возможность использования поликарбоксилатных добавок.



МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ВОЛЮМЕТРИЧЕСКИЕ БСУ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ ТИПА ЛАТЕКСБЕТОНА

Прошедшие годы показали увеличение использования полимербетонных смесей типа латексбетона.

Латексбетон типично используется как защитное покрытие при строительстве и реконструкции различных сооружений, конструкции которых подвержены агрессивному воздействию внешней среды. Это могут быть мостовые сооружения и тоннели, гидротехнические объекты и прочее. Покрытие предотвращает попадание влаги, соли и реагентов в глубь несущих железобетонных конструкций, что увеличивает надежность и долговечность конструкции, а также снижает стоимость ремонтных работ. Кроме того преимущество латексбетона состоит в том, что он является модифицированной бетонной смесью наиболее близкой по составу с материалом несущих конструкций.



Этим летом, Zimmerman Ind, Inc. поставили четыре единицы такого оборудования одному из наиболее хорошо уважаемых подрядчиков, Корпорации Trumbull из Пенсильвании, которая имеет 50-ти летний опыт в строительстве мостов и известна своими инновационными решениями в этой области, огромным профессионализмом и качеством при выполнении работ.

Компания успешно ведет большие строительные проекты. Среди множества наград за свои проекты, корпорация Trumbull недавно получила высшую награду Лучший Мост, за свою работу над мостом Woodrow Wilson Memorial Bridge через Potomac River в Вашингтоне, округ Колумбия.

Чтобы производить латексбетон, оборудование Волюметрической БСУ должно было пройти серьезные тестовые испытания и получить разрешение государственного департамента Транспорта.

Контроль за качеством смеси должен осуществляться и в процессе выполнения работ по укладке латексбетона.

Zimmerman Ind, Inc., уделяя этому большое внимание открыло специальный сайт, где размещены стандарты, обучающие материалы и инструкции. Было организовано обучение не только операторов, но и сотрудников региональных представительств, время обучения составило более 30 часов.

В процессе обучения на конкретном объекте была проведена полная калибровка оборудования с подтверждением полного соответствия стандартам на каждой стадии тестирования.

Тестовую укладку готовой смеси проводили на рабочем объекте одного из наших Клиентов. Ключевым фактором в этом проекте, было



Этот продукт лучше всего производит оборудование Волюметрической БСУ, из-за своих уникальных особенностей технологии одновременных процессов непрерывного смешивания и укладки бетона в опалубку. Zimmerman Ind, Inc. были в центре развития технологий производства полимербетонов с начала 80-х и продолжают быть лидером сегодня.

Zimmerman Ind, Inc. поставляют Волюметрические бетонные установки для производства латексбетона большим и маленьким компаниям. Одни из владельцев обеспечивают поставки латексбетона другим подрядчикам, другие производят материал для собственных нужд.

использование быстротвердеющего бетона с подмешиванием латексного компонента. Все системы оборудования должны были быть точно настроены, так как время набора прочности для данной смеси составляло 15 минут и достаточно было небольшой ошибки, чтобы вся работа пошла насмарку.

Как только тестовые испытания прошли успешно, миксеры выдвинулись на объект работ эстакаде моста стадиона Heinz города Питсбурга.

Работы осложнялись тем, что объект находится в центре города и укладка должна была производиться в выходные дни, когда на стадионе не тренировалась местная команда.

После предварительной подготовки эстакады производилась укладка латексбетона монолитным методом на подготовленный участок и через определенное время проводили проверку качества выполненной работы. Специалисты из компании Trumbull при помощи ВБСУ Zimmerman Ind, Inc. с честью выполнили возложенную на них задачу.



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕГО БЕТОНА ДЛЯ РЕМОНТА ВЗЛЕТНО-ПОСАДОЧНОЙ ПОЛОСЫ

К Zimmerman Industries недавно обращалась компания CTS Cement, с просьбой помочь в производстве быстротвердеющего бетона для военного применения.

Армейская Инженерная Корпорация проводила тесты различных продуктов, чтобы обеспечить

быстрое восстановление повреждений взлетно-посадочных полос аэропортов, вызванных военными действиями.

Так как Zimmerman Industries более 15 лет обеспечивал поставки Волюметрических



МОБИЛЬНЫЕ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

бетоносмесительных установок (ВБСУ) для ВВС и ВМФ армии США, продукция не нуждалась в дополнительном представлении.

Тесты по заполнению воронок на взлетно-посадочной полосе, проводились на авиационной базе ВВС Tyndale в штате Florida. Бетон должен был отвечать критериям, установленным Армейской Инженерной Корпорацией, в том числе включая время набора прочности в течение 4 часов. Затем тестовый участок должен был подвергнут 5000 кратным приземлениям самолета – истребителя типа F-15 или транспортного самолета.

Владелец Волюметрического Миксера корпорации Zimmerman Industries из

Атланты, предоставил машину и оператора для выполнения тестов. Эта компания имеет обширный опыт по производству быстротвердеющих бетонов для ремонта и реконструкции взлетных полос в гражданских аэропортах, а также опыт производства подвижных смесей.

Глава Технического отдела Zimmerman Industries Брет Финней (Bert Finney) и Руководитель службы Эксплуатации Ласзло Сзабо (Laszlo Szabo) посетили испытания и обеспечили техническую поддержку.

Тесты были проведены успешно, и за более короткое время, чем ожидалось.

ZIMMERMAN IND.

ПОСТАВЛЯЕТ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ГИПСОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ



Транспорта штата Массачусетс и аэропорта Логан (Logan).

Из-за успеха, который они имели с нашим оборудованием, они обратились к Zimmerman Ind. с заказом на изготовление Мобильного смесителя для производства гипсобетона производительностью до 15 кубических ярдов в час.

Этот миксер был разработан на основе базовой конструкции, но с учетом специфических требований Заказчика.

Этот мобильный миксер для производства гипсобетона заработал в тот же день как был доставлен на объект.

За первый день работы он произвел приблизительно 100 партий гипсобетонной смеси для основания пола в большом строительном проекте в Денвере.

Это оборудование оправдало и превзошло все ожидания Заказчика.

Zimmerman Ind. поставили специально разработанное оборудование для компании в Бостоне, производящей бетонные смеси.

Компания уже имела несколько стандартных Волюметрических бетоносмесительных установок (ВБСУ) от Zimmerman Ind. и имеет богатый опыт использования объемных бетономешалок.

Они использовали оборудование Zimmerman на проектах строительства магистрали в штате Массачусетс, по заказу министерства



ОБУЧЕНИЕ НА МЕСТЕ

Наши специалисты проводят обучающие 2-х или 3-х дневные курсы на территории Заказчика с использованием Вашего оборудования и материалов.

Обучающий курс включает, демонстрацию и

практическое обучение Ваших операторов следующим этапам:

- выполнение рабочих операций;
- обслуживание установки;
- калибровку Zim-Mixer®.

ОБУЧАЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

Основное Видео Обслуживания

Подробные видеоматериалы необходимого обслуживания для Объемных Миксеров Zimmerman, состоят из разделов Ежедневного, Еженедельного, и Ежемесячного обслуживания. Каждый раздел подробно показывает, порядок и метод выполнения операций.

Видео Калибровки

Подробные видеоматериалы по калибровке Объемного Миксера Zimmerman- описывают метод калибровки и последовательность действий оператора, использование полученной информации для приготовления требуемых бетонных смесей. Это видео идет с Руководством Калибровки, содержащим типовые рабочие калибровочные листы так же как чистые листы.

Видео Рабочих Операций

Подробные видеоматериалы, пошагово показывающие оператору как выполнять работы по производству бетона, начиная с

прибытия на участок работы, размещения единицы, и настройку оборудования для производства требуемого бетона, выдачи контрольного чека на марку и объем произведенного бетона. А также операции по очистке оборудования после окончания работы.

Руководство по Эксплуатации

Руководство по эксплуатации к оборудованию Zimmerman теперь доступно в новом формате. Каждый раздел, Рабочие Операции, Периодическое Обслуживание, Сервисное Обслуживание, Детализовка и Схемы значительно расширены, и включают детальные пошаговые описания и инструкции (с рисунками).

Руководство можно заказать как на определенную единицу, то есть, только с теми опциями, которые установлены на Вашем миксере или со всеми доступными включенными вариантами.

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОДДЕРЖКА

Долгосрочное обслуживание и поддержка наших Заказчиков всегда будут нашей целью.

Время простоя - Ваш самый большой враг.

Наш Сервисный отдел обеспечивает гарантийный ремонт, после гарантийное обслуживание, а так же выполняет работы по текущему регламентному обслуживанию.

УСЛУГИ:

- ТО;
- Выездное обслуживание;
- Ежегодное обслуживание;
- Полная диагностика неисправностей систем (воздушной, гидравлической, и электрической);
- Монтаж или переустановка миксера на шасси Заказчика;
- Замена агрегатов;
- Модернизация установок;

- Восстановление шнека;
- Восстановление неисправных деталей;
- Реставрация агрегатного бункера;
- Обучение персонала.

ЗАПЧАСТИ

Имеет ограниченный запас частей на складе для вашего Zim-Миксера.

Свяжитесь с нашим отделом запчастей для заказа.

ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

Телефон:

8-495-212-212-2 Москва и МО
8-800-700-212-2 Регионы (звонок бесплатный)

ГОЛОВНОЙ ОФИС ПРОДАЖ

111123, Россия, г. Москва, ул. Плеханова, д. 4а

8-495-212-212-2

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР, СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

111141, Россия, г. Москва, ул. 2-я Владимирская, д. 62а

8-495-212-212-2

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:

В ЦЕНТРАЛЬНОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

300007, Россия, г. Тула, ул. Макса Смирнова, д. 2
248000, г. Калуга, ул. зерновая, д. 32,
241000, г. Брянск, ул. Дуки, д. 80

+7 (961) 265-99-89
+7 (961) 121-23-08
+7 (4832) 64-72-67

В СЕВЕРО-ЗАПАДНОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

195027, Санкт-Петербург, Якорная улица, д. 14, корп. 3, лит. А
160035, Россия, г. Вологда, Пречистенская наб., д. 34

+7 (812) 600-44-51
+7 (961) 800-08-68

В ПРИВОЛЖСКОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

603028, г. Нижний Новгород, Комсомольское шоссе, д.5, офис 301
г. Самара, Промышленный район, ул. Губанова, д. 3, офис 514
420080, Татарстан, г. Казань, ул. Гаврилова, д. 1 офис 209
420080, Татарстан, г. Набережные Челны, Шишкинский бульвар, д. 8 (30/24)
450000, Башкортостан, г. Уфа, ул. Ленина, д. 70, офис 7

+7(831) 217-02-63
+7 (846) 202-27-71
+7 (843) 211-50-05
+7 (8552) 39-53-50
+7 (961) 355-59-68

В ДАЛЬНЕВОСТОЧНОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

680021, г. Хабаровск, переулок Станционный, д. 12

+7 (4212) 46-60-22

В СИБИРСКОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

630052, г. Новосибирск, ул. Толмачевская, 33а

+7 (383) 233-89-33

В УРАЛЬСКОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

454053, Россия, г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, д. 11Л, офис 709
628403, ХМАО-Югра, г. Сургут, ул. 30 лет Победы, 19, офис 302

+7 (351) 225-15-56
+7 (964) 098-68-58

В ЮЖНОМ ФЕДЕРАЛЬНОМ ОКРУГЕ

350004, Россия, г. Краснодар, ул. Кропоткина, 50, офис 405

+7 (861)210-80-04

В РЕСПУБЛИКЕ КРЫМ

АР Крым, Симферопольский р-н, с. Мирное, улица Евпаторийская, 61А

+7 (800) 700-21-21

В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

222811, Беларусь, г. Марьино Горка, ул. Чапаева, 15

+375 (29) 558-51-32

В РЕСПУБЛИКЕ КАЗАХСТАН

010000, Казахстан, г. Астана, Коргалжинское шоссе, 19, офис 405

+7 (7172) 79-31-86

В РЕСПУБЛИКЕ МОЛДОВА

MD 2020, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Соколень, 1

+373 (22) 85-52-52
+373 (22) 85-52-54

