



инжиниринговый  
производственный  
холдинг



МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ  
ЗАВОДЫ

**АМОМАТИС**

# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## ПРЕИМУЩЕСТВА



Модульные асфальтобетонные заводы компании Amomatic Oу по самым высоким стандартам мирового качества. Наши продукты сочетают в себе последние инновации с надежностью и эффективностью. Именно поэтому мы являемся ведущим производителем асфальтобетонных заводов в скандинавских странах. Мы также предлагаем нашим клиентам с асфальтом технические решения для переработки старого асфальта, цифровые системы мониторинга рабочих процессов производства и доставки асфальта AmoControl и AmoTruck, модернизацию старых заводов, а также сервисное обслуживание на весь период эксплуатации завода технических.

### ПРЕИМУЩЕСТВО ЗАВОДОВ АМОМАТИК

**Гибкое производство**- мы предлагаем нашим клиентам оборудование способное производить все виды асфальта, включая ЩМА, литой асфальт и оборудование для ресайклинга.

**Надежность**- асфальтовые заводы Амоматик спроектированы с учетом суровых условий скандинавского климата, где ключом к успеху являются надежность в работе, минимизация профилактического вмешательства, а также легкость и удобство техобслуживания.

**Автоматизированное управление**- цифровые программы управления процессами производства асфальта AmoControl и контроля за процессом укладки асфальта в реальном времени AmoTruck обеспечивают легкий контроль над всеми системами завода и помогают выйти на новый уровень управления производством.

**Экологическая чистота**- эффективность использования энергии и снижение токсичности отработавших газов являются неотъемлемыми преимуществами наших заводов. Применяемые горелки способны использовать различные виды топлива: дизельное, печное топливо, биотопливо или комбинированное использование различных его видов.

**Мобильность заводов**- наши модели делятся на 3 типа заводов мобильный, полумобильный и заводы контейнерного типа. Это позволяет быстро осуществлять перемещение АБЗ с объекта на объект.

**Модульная конструкция**- модульная структура асфальтовых заводов Amomatic делает их эффективными в изготовлении, модернизации и расширения опций, а также существенно облегчает монтажные и пусконаладочные работы при смене дислокации.



# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

РОССИЙСКАЯ РАЗРАБОТКА АБЗ  
ПРИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 Т/Ч

Первая Мобильная асфальтобетонная установка модульного типа в контейнерном размещении со 100% производством в России!

Установка была разработана с учетом анализа передового опыта европейских производителей для условий эксплуатации в разных регионах России.

Полная сервисная и материально-техническая поддержка!



Наименование	Мобильная асфальтобетонная установка
Размещение	В контейнерных рамах
Тип действия	Циклический
Производительность	80 т/ч при влажности 5%
Модуль холодного дозатора	4x7 куб. м
Сушильный модуль	Сушильный барабан, дизельная или комбинированная горелка, мощностью не менее 10 МВт
Модуль грохот	сито, 5 фракций
Карманы горячих материалов	5 фракций, общий объем 14 куб. м
Модуль смесителя	миксер двухваловый лопастной
Оборудование минпорошка и пыли	34+34 куб. м
Модуль фильтрации	Рукавный фильтр, с автоматической очисткой
Система автоматического контроля	Электрика и автоматика, с удаленным доступом
Кабина оператора	Утепленная
Изоляция, мм	50
Внешнее покрытие	крытый листовым металлом

# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## АСФАЛЬТОВЫЕ ЗАВОДЫ КОНТЕЙНЕРНОГО РАЗМЕЩЕНИЯ СЕРИИ СМ

Асфальтовый завод контейнерного размещения- инновационное и экономически эффективное решение для транспортировки в удаленные и труднодоступные места.

Модули контейнерного АБЗ серии СМ- размещены в стандартных морских контейнерах ISO 1496-1 и могут быть легко отправлены в любую точку мира, при этом затраты на транспортировку снижаются до 75%. Это делает завод отличным выбором для производителя асфальта с несколькими проектами работ.

Полнофункциональный завод компактного размера- несмотря на относительно небольшие размеры, СМ в Automatic имеет полный список опций стационарного асфальтового завода, что позволяет производить полный спектр товарных асфальтобетонных смесей.

## АМО 120СМ



### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- 160 т/ч, при 3% влажности
- 120 т/ч, при 5% влажности

### ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Циклического типа действия

### БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Холодный дозатор: 4 x 7 куб. м
2. Сушильный барабан:  $\varnothing 2$  м, L 7,5 м
3. Горелка сушильного барабана: дизель/газ, 11 мВт

4. Грохот: сито 5 фракций
5. Карманы горячих материалов: 5 шт / 15 куб. м
6. Смеситель: 3 тонны
7. Рукавный фильтр: площадь фильтрации 500 кв. м
8. Силос минерального порошка: 40 куб. м
9. Силос собственной пыли: 30 куб. м
10. Электрика и автоматика, с удаленным доступом
11. Кабина управления

### РАЗМЕЩАЕТСЯ В СТАНДАРТНЫХ КОНТЕЙНЕРАХ:

- 9 x 20', 9 x 40'



## ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

- 160 т/ч, при 5% влажности

## ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Циклического типа действия

## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Холодный дозатор 4 x 7 куб. м
2. Сушильный барабан  $\varnothing 2,2$  м, L 8,5 м, привод 4 x 15кВт
3. Горелка 12,4 МВт
4. Площадь фильтрации 600 кв. м

5. Площадь грохочения 25 кв. м
6. Горячие карманы 5 шт / 18 куб. м
7. Смеситель 3 тонны
8. Силос минпорошка 39 куб. м
9. Силос пыли 39 куб. м
10. Весы инертных 3т
11. Весы битума 300 кг
12. Весы наполнителя 750 кг
13. Система AmoFoam

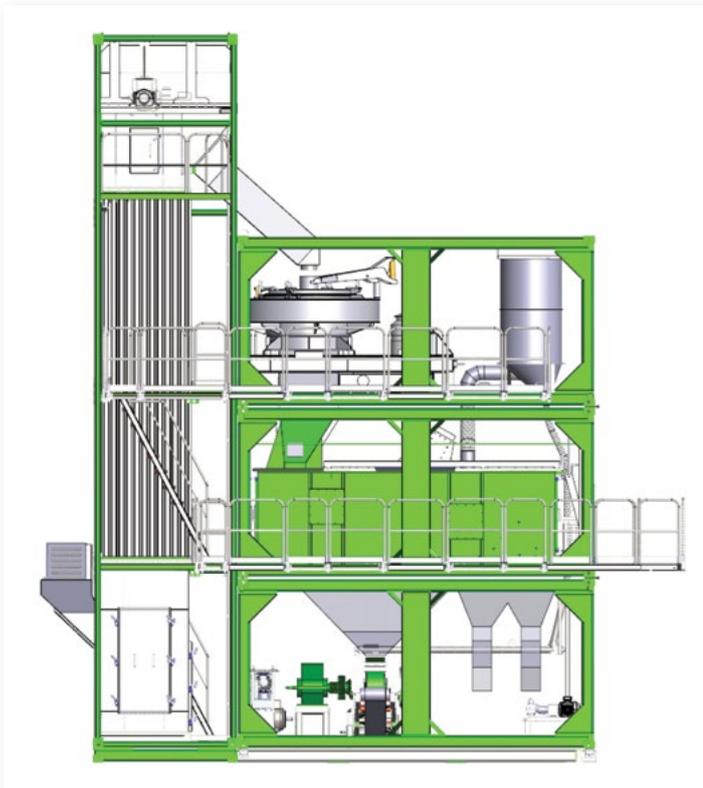
# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

АМОМАТИК 160SM, 200SM, 240SM, 300SM

Наши модели асфальтового завода включают следующую линейку установок: полумобильные, мобильные, контейнерные, высокие стационарные и специальные.



Производительность, т/ч	160	200	240	300
Число бункеров	Стандартно: 4 секции. Опционально: любое число секций			
Объем бункера, куб. м	9, 12 и 15			
<b>СУШИЛЬНЫЙ БАРАБАН</b>				
Диаметр, мм	2250	2350	2500	2800
Длина, мм	8500	9000	9000	10000
Мощность горелки, мВт	12,4	15,5	18,4	22,5
Топливо горелки	Стандартно: сверхлегкое дизельное топливо. Опционально: биогаз, природный газ, сжиженный газ, мазут или комбинированная горелка			
Привод барабана, кВт	4x15,0	4x15,0	4x18,5	4x22,0
Скорость вращения барабана	регулируется преобразователем			
<b>ФИЛЬТР СУХОЙ ПЫЛИ</b>				
Площадь фильтрации, кв. м	620	730	840	1200
<b>СМЕСИТЕЛЬНАЯ БАШНЯ</b>				
Количество фракций	Стандартно: 5. Опционально: 4 или 6.			
Объем горячих карманов, куб. м	Стандартно: 25. Опционально: 32 или 50.			
Замес, кг	3000	3000	4000	4000
<b>ОБОРУДОВАНИЕ МИНПОРОШКА</b>				
Бункер минпорошка, куб. м	Стандартно: 30+60	Стандартно: 30+60	Стандартно: 60+60 Опционально: 30-300	Стандартно: 70+70
Число бункеров	Стандартно: 1	Стандартно: 2	Стандартно: 2 Опционально: 1-5	Стандартно: 2
<b>ДОЗИРОВКА ГРАНУЛАТА</b>				
Метод дозировки	Сепараторные весы			
Емкость силоса, куб. м	3 или 6			
<b>ДОЗИРОВКА АМИНА</b>				
Метод дозировки	Велюметрический			
Емкость резервуара, куб. м	1,5			
<b>БИТУМНЫЙ РЕЗЕРВУАР</b>				
Емкость резервуара, куб. м	Стандартно: 47, горизонтальный. Опционально: 47-100, горизонтальный или вертикальный			
Метод нагрева	Электронагрев			
<b>ТОПЛИВНЫЙ РЕЗЕРВУАР</b>				
Емкость резервуара, куб. м	Стандартно: 20, горизонтальный. Опционально: 20-100, горизонтальный или вертикальный			
<b>РЕСАЙКЛИНГ АСФАЛЬТА</b>				
Холодная добавка	Сушильный барабан с кольцом ресайклинга			
Горячая добавка	Параллельный барабан ресайклинга			



### НОВЫЙ ПРОЦЕССИНГОВЫЙ МЕТОД RAP ВЫПОЛНЯЕТСЯ В ТРИ ЭТАПА:

1. Сепарация- отделение битума от фракций каменного материала в модифицированном кубизаторе
2. Грохочение- обрабатываемый материал разгрохачивается для разделения на крупную и мелкую фракции. Крупная – штабелируется, а мелкая, вместе с битумом поступает в компакторный модуль. Крупный камень может рассеиваться на различные фракции, по требованиям клиента.
3. Брикетирование- мелкая фракция, включающая битум направляется в компактор для брикетирования. Брикеты мелкой фракции с битумом обладают лучшими свойствами в переработке и складировании.

Установка по переработке RAP контейнерного размещения- вся установка вписана в габариты нового контейнера, который используется в асфальтовом заводе серии CM.

### ПРЕИМУЩЕСТВА УСТАНОВКИ

- Завод по производству RAP может располагаться отдельно от асфальтового, и следовательно осуществлять снабжение сразу нескольких асфальтовых заводов.
- RAP может складироваться в ещё больших объёмах после извлечения камня.
- Разбивка по фракциям и нужное содержание битума легко достижимы, обеспечивая производство асфальта повышенного качества.

### ПРЕИМУЩЕСТВА КАМНЯ

- Твёрдый камень остаётся неповреждённым, обеспечивая высокое качество отобранного материала
- Камень может храниться отдельно от битумных брикетов
- Крупный камень может использоваться как обычный и его возможно смешивать с инертными материалами

### ПРЕИМУЩЕСТВА БИТУМНЫХ БРИКЕТОВ

- Битумные брикеты легко складироваться и транспортируются
- Низкое влагосодержание и абсорбция воды в битумных брикетах
- Процесс восстановления начинается при упаковке и продолжается во время складирования
- Брикеты могут подаваться напрямую в смеситель вместе с недорогими компонентами
- Брикеты могут нагреваться для прямого использования в литом асфальте

Проблемы с регенерированным асфальтовым покрытием

Известно множество проблем, связанных с регенерированным асфальтовым покрытием (RAP):

1. Диапазон качества RAP, трудности в обеспечении качества нового асфальта.
2. Количественные ограничения использования RAP при производстве нового асфальта.
3. Высокое влагосодержание и повышенная абсорбция.
4. Частая необходимость предварительного нагрева.
5. Сложность применения в мобильных асфальтовых заводах.
6. Переизбыток в городах, дороговизна транспортировки в регионы

В качестве решения по переработке, хранению и повторному использованию старого асфальта и асфальтовой крошки, образующейся во время замены асфальтового слоя дорог (RAP), Amomatic разработал новый процессинговый метод, благодаря которому происходит отделение битума и материала мелких фракций от грубого материала.

Новый метод устраняет необходимость предварительного нагрева RAP в параллельных сушильных барабанах при производстве нового асфальта.

Метод предоставляет возможности применять экономичные решения при утилизации RAP, и применять их на мобильных заводах.

# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## ОБОРУДОВАНИЕ РЕСАЙКЛИНГА

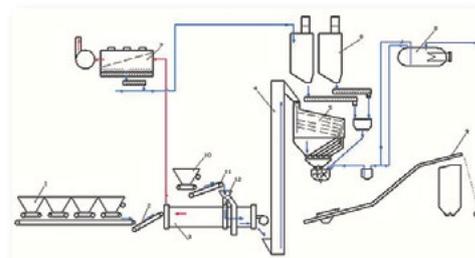
Оборудование ресайклинга Атоматик разработано и испытано с учётом требований к современному асфальтовому заводу. Это позволяет бережно относиться к окружающей среде и природным ресурсам. Automatic Oy располагает многолетним опытом регенерации асфальта в Скандинавских странах. Посредством оборудования Атоматик возможно использовать свыше 60% регенерируемого асфальта для создания любого рецепта в зависимости от местных норм. Модульная конструкция оборудования ресайклинга Атоматик позволяет без проблем транспортировать его и присоединять к любому асфальтовому заводу. Оборудование включает в себя распределительный электрощит и систему управления AmoControl. Система AmoControl легко совмещается с существующей системой управления асфальтовым заводом.



## КОНСТРУКЦИЯ

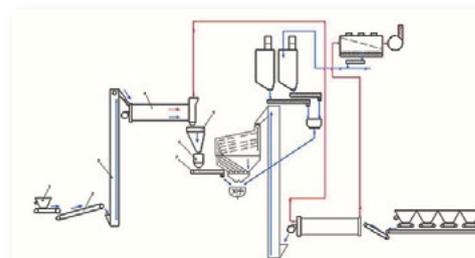
### Непосредственно в сушильный барабан через кольцо ресайклинга

Настоящая технология позволяет использовать до 10% перерабатываемого асфальта путем просеивания его через грохот и до 20% через байпас. Оборудование включает в себя бункер с подающей лентой переменной скорости, ленточный транспортер с ленточными весами и кольцо ресайклинга в сушильном барабане. Утилизируемый асфальт подается в сушильный барабан через кольцо ресайклинга. Он нагревается и перемешивается с исходным материалом. Из сушильного барабана нагретый материал подается в смесительную башню горячим элеватором.



### Технология с параллельным барабаном

Настоящая технология позволяет использовать свыше 60% утилизируемого асфальта. Оборудование включает в себя бункер с подающей лентой переменной скорости, ленточный транспортер, элеватор, сушильный барабан, управляемый частотным инвертером, промежуточный бункер, весы и шнековый транспортер, подающий материал в смеситель. Промежуточный бункер, весы и шнековый транспортер снабжены электрообогревом. Перерабатываемый асфальт нагревается в параллельном барабане. Уходящие газы вдуваются отдельным вентилятором в главный барабан, где газы сжигаются во избежание выбросов. Нагретый материал попадает через промежуточный бункер на весы, и оттуда в смеситель по шнековому транспортеру. На весах перерабатываемый асфальт порциально взвешивается. Исходный материал просеивается через грохот и взвешивается отдельно для подачи в смеситель.





Amomatic использует биотопливо в асфальтовых заводах. Наша экологически чистая и экономичная топливная система снижает углеродный выбросы от производства и предлагает множество других преимуществ для производителей.

Решения Amomatic охватывают различные виды биотоплива, которые всегда корректируются в зависимости от местоположения завода и регионального законодательства. Использование различных видов биотоплива может привести к более чем 90% -ному сокращению выбросов CO<sub>2</sub> при работе асфальтового завода. Это является хорошей альтернативой традиционным видам используемого топлива, биотопливо также имеет более низкую цену используемое оборудование легко в обслуживании.

### Простота установки

Система AmoBio может быть легко интегрирована в существующую асфальтовую установку. Затраты на конвертацию низки, а возможности для использования различных видов биотоплива являются всеобъемлющими. Это позволяет производителю асфальта работать, используя отходы местной пищевой промышленности путем переработки использованных растительных масел.

### ШИРОКИЙ ВЫБОР ВАРИАНТОВ БИОТОПЛИВА

- Масла растительные (бывшие в употреблении)
- Животные жиры и масла
- Масла пиролизные
- Биодизель
- Спирты

### НЕПРЕРЫВНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ

Amomatic работает с ведущими специалистами отрасли по предоставлению наиболее эффективных решений по производству биотоплива для производителей асфальта.

Наши исследования охватывают совершенствование модификаций, необходимых для запуска установок с биотопливом, оптимального баланса энергии, а также вопросов, касающихся социальных, экономических и экологических проблем.



# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## СИСТЕМА СЛЕЖЕНИЯ ЗА АСФАЛТОВОЙ СМЕСЬЮ AMOTRACK

**AmoTrack – это цифровая система, которая позволяет производителю асфальта отслеживать процесс укладки в реальном времени. Она также позволяет мониторить состав асфальта. Эти данные полезны и для операторов асфальтового завода и для персонала укладки.**



### ПРИМЕНЕНИЕ AMOTRACK НА АСФАЛТОВОМ ЗАВОДЕ

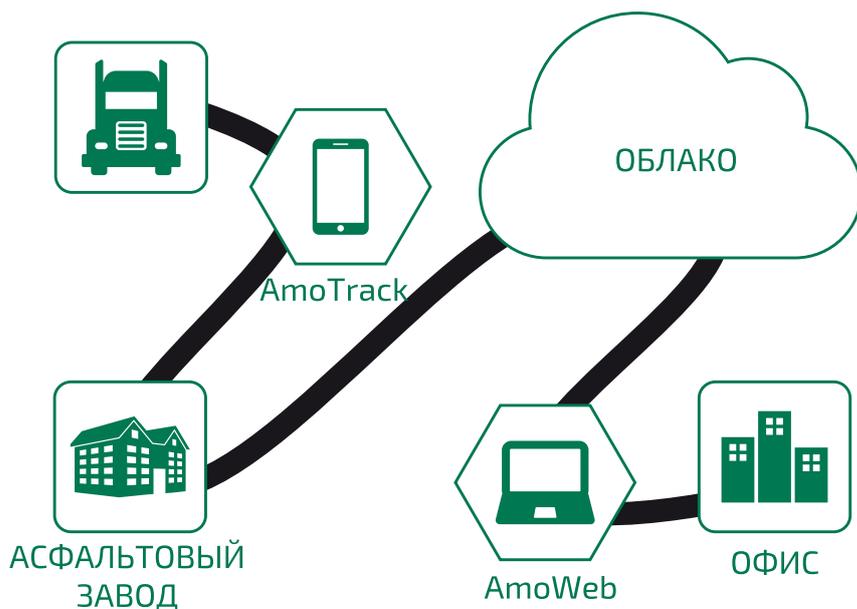
Используя AmoTrack, персонал укладки снабжён связью в реальном времени с асфальтовым заводом.

Используя планшет, они могут видеть, где и когда произведена загрузка, а разгрузка требует лишь одного нажатия кнопки. Персонал укладки может оставлять комментарии оператору асфальтового завода и пользоваться приложением оффлайн.

### ОТСЛЕЖИВАНИЕ УЛОЖЕННОГО АСФАЛЬТА

AmoTrack использует «облачный» сервис для хранения информации об уложенном асфальте.

Например, можно отыскать определённый замес по дате его отгрузки с завода. Это упрощает поиск соответствующих деталей, если в процессе укладки произошло что-то неожиданное.



### ОБЛЕГЧЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ПЕРСОНАЛ УКЛАДКИ

Используя AmoTrack, персонал укладки снабжён связью в реальном времени с асфальтовым заводом.

Используя планшет, они могут видеть,

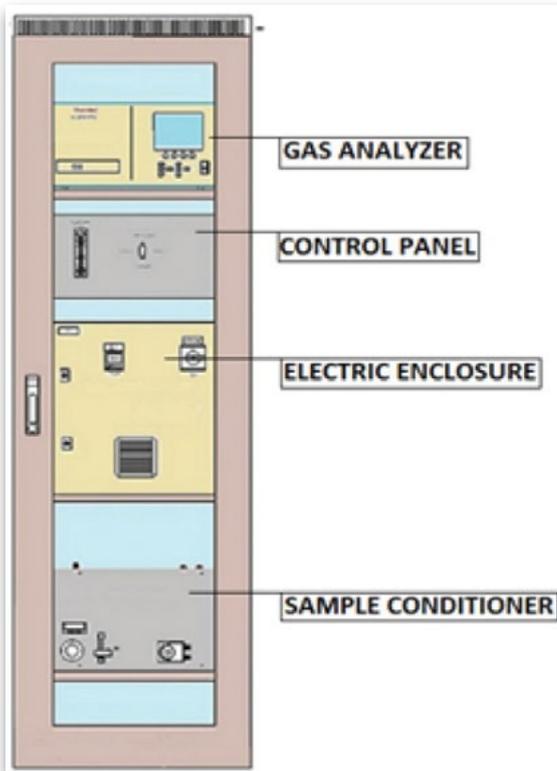
где и когда произведена загрузка, а разгрузка требует лишь одного нажатия кнопки. Персонал укладки может оставлять комментарии оператору асфальтового завода и пользоваться приложением оффлайн.



# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## СИСТЕМА ЭКОЛОГИЧЕСКОГО МОНИТОРИНГА АМОСЕМС

Компактная система непрерывного измерения выбросов (CEMS), специально разработанная для мобильных или стационарных АБЗ.



### Анализатор

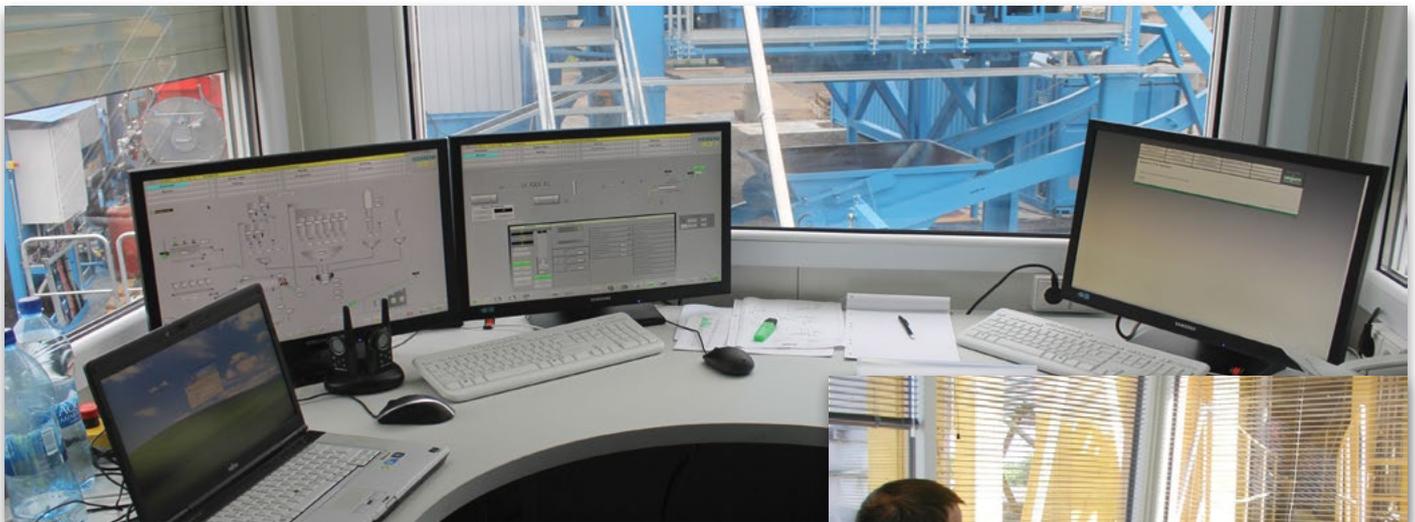
Автономная система газоанализатора обеспечивает непрерывное измерение для пяти газов в дополнение к измерению кислорода через парамагнитную оболочку. В системе используется технология однофазного нелинейного инфракрасного (NDIR) оптического фильтра.

- Оксиды азота (NOx) и серы (Sox)
- Оксиды углерода (CO, CO2) и вода
- Полициклические ароматические гидрокарбонаты (ПАНs)
- Микрочастицы

### КЛЮЧЕВАЯ ОСОБЕННОСТЬ

- Автоматическое и непрерывное измерение влажности
- Встроенные алгоритмы интерактивной интерференции
- Прямое измерение NO2
- Автоматическая сигнализация и отключение
- Ethernet-соединение для измеренных значений
- Удаленная настройка параметров и использование памяти событий

## СИСТЕМА АВТОМАТИЗАЦИИ 3-ГО ПОКОЛЕНИЯ АМОКОНТРОЛЬ

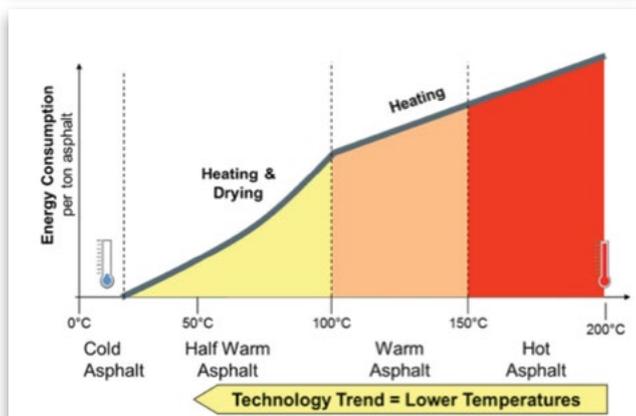
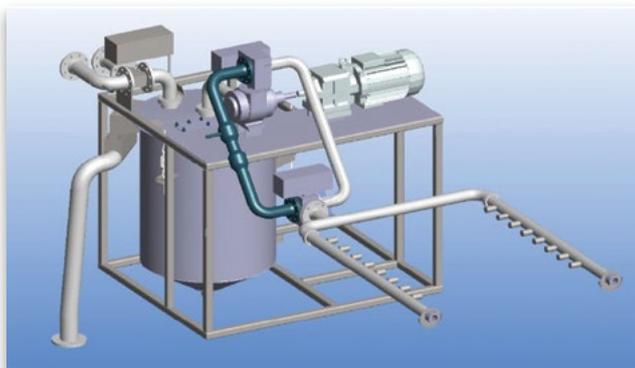


- Система «Амоконтроль» сконструирована специально для асфальтовых заводов
- Глубокое исследование производственных процессов
- Функции оператора существенно облегчены. Удобный интерфейс
- Возможность интеграции в существующую систему и расширения
- Дистанционное управление и модернизация программного обеспечения - с помощью модема, ADSL, WLAN



# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТЕПЛЫХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ АМОФОАМ



Для вспенивания битума используется встраиваемая установка введения небольшого контролируемого количества воды в горячий битум через вспенивающие сопла. Это приводит к большому, но временному увеличению эффективного объема связующего и уменьшению его вязкости, что облегчает обволакивание агрегатных материалов при более низких температурах. Некоторые пары остаются в битуме во время уплотнения, снижая эффективную вязкость и облегчая уплотнение. При охлаждении связующее возвращается к норме, так как количество воды незначительно. Этот способ может обеспечить снижение температуры асфальтовой смеси примерно на 20-40 °С ниже эквивалента «Асфальт горячего» (НМА).

### ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ ТАС:

- Значительная экономия энергии, обусловленная понижением расходов при нагреве.
- Пониженный уровень выбросов.
- Уменьшение износа АБЗ.
- Уменьшение количества паров битума во время укладки.
- Улучшение характеристик уплотнения, увеличение сроков поверхностного исправления.
- Увеличение активного сезона укладки.

### ВСПЕНИВАНИЕ БИТУМА ПУТЕМ ВПРЫСКА ВОДЫ

- Вода впрыскивается под высоким давлением (около 50 бар), в виде микрокапель, в поток битума до мешалки смесителя
- Испаряясь, вода превращается в микроскопические пузырьки пара в подогретом битуме
- Микроскопичность пузырьков увеличивает период сохранения пены
- Для обеспечения достаточной для испарения воды энергии, температура битума должна быть на 10-20 °С выше, чем обычно
- При укладке и уплотнении, пузырьки выполняют роль «подшипников», понижая вязкость асфальтовой смеси, что, в свою очередь, позволяет понизить температуру
- После охлаждения часть воды конденсируется
- Окончательная прочность ТАС достигается после испарения воды, что требует более длительного периода времени по сравнению с использованием традиционных Горячих Асфальтобетонных Смесей



Фильтры Амоматик удовлетворяют всем экологическим требованиям. Качественное сырьё, точная обработка поверхностей и первоклассная теплоизоляция гарантируют длительный срок службы. Средняя и верхняя части фильтра изготовлены из стали «Кортен», а на все поверхности, имеющие контакты с горячими отходящими газами нанесена термостойкая краска. Скорость вентилятора дымососа контролируется частотным инвертером. Это гарантирует экономичный энергозатрат, низкий уровень шума, максимальный срок службы дымососа и оптимальный режим эксплуатации сушильного барабана.



### КОНСТРУКЦИЯ

Рукава фильтра представляют собой т.н. триплет-мешки Nomex с алюминиевой рамой и очищаются методом Amomatic Soft-Clean. Чистота рукавов контролируется путем измерения перепада воздушного давления между чистой и загрязненной сторонами рукава фильтра. Процесс чистки запускается автоматически и только при необходимости. Благодаря отсутствию ненужной чистки рукавов, износ рукавов минимален. Рукава фильтра легко заменить через дверцы на петлевых соединениях, размещённых на крыше фильтра. Скопившаяся пыль из нижнего бункера фильтра разгружается на шнек и перегружается пневматическим или шнековым транспортером в пылевой бункер.



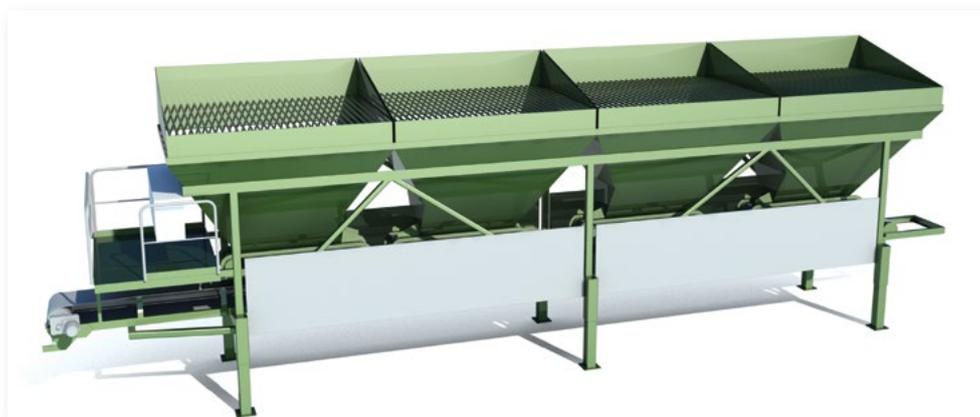
### ОСНАСТКА

- термодатчик и ограничительный датчик
- подъемные проушины на корпусе и дымоходе
- лестницы и профилактические площадки
- опоры, люки и перила верхней секции на петлевых соединениях
- профилактические люки в нижнем конусе
- специальная покраска секции дымохода

Площадь фильтрации, м <sup>2</sup>	620, 730, 840, 1200
Материал фильтра	Номекс 450 г/м <sup>2</sup>
Макс. допустимая постоянная рабочая температура, °C	190
Макс. допустимая пиковая температура, °C	220
Материал рукавных рам	алюминиевый профиль
Крепления рукавных фильтров	защелкивается
Скорость дымососа регулируется инвертером	
Материал верхней секции фильтра	сталь «Кортен»
Материал средней секции фильтра	сталь «Кортен»
Метод очистки рукавов	воздушный противоток
Регулировка вакуума фильтра	скоростью дымососа
Высота дымохода, м	10
Пыль дымохода, мг/Нм <sup>3</sup>	макс 15
Изоляция, мм	50
Внешнее покрытие	крытый листовый металл

# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## ХОЛОДНЫЕ ДОЗАТОРЫ



Отличной предпосылкой для производства высококачественной асфальтовой смеси является подача каменных материалов с точной дозировкой, плавно и без проблем. Дозировку каменных материалов возможно осуществлять автоматически или в ручном режиме. Производительность каждой ленты может быть отрегулирована отдельно или совместно по всем лентам.

### КОНСТРУКЦИЯ

Базовая комплектация дозаторов Аоматик имеют защитные колосниковые грохоты на каждом бункере, поручни на верхней части бункеров и ограждения для безопасности работы. Форма бункеров эффективно предотвращает налипание материала. Все ленты оснащены направляющими и индикатором потока каменного материала. Бункеры мелких фракций, как правило, поставляются с вибратором.

Для работы при температурах ниже нуля дозатор оснащен элементами электрообогрева и зимними защитными крышками и т.д.

### ОСНАСТКА

- Подъемные проушины
- Защитная сетка с боковых сторон холодного дозатора
- Решетка с ячейкой 80 мм в каждом бункере
- Телескопические стойки
- Кабель аварийной остановки вокруг холодного дозатора

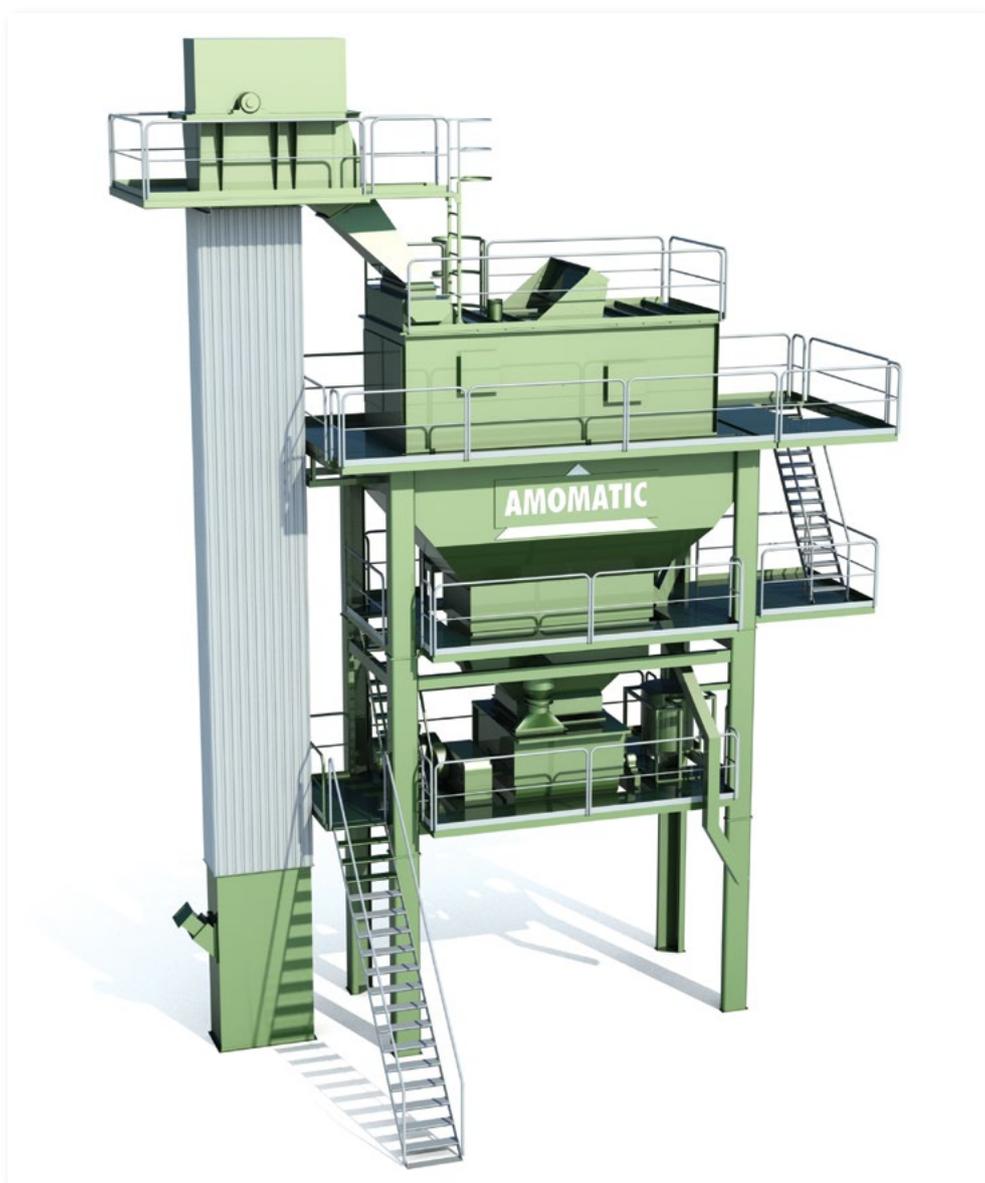
### ОСОБЕННОСТИ

Блок преобразователя регулирует производительность каждого бункера в отдельности; помимо того, суммарная производительность холодного дозатора может быть изменена без изменения рецепта смеси.

Число бункеров, шт	4-6
Объем одного бункера, м <sup>3</sup>	9, 12 или 15
Ширина загрузки бункера, мм	3200, 3500 или 4000
Толщина материала бункеров, мм	5
Механическая регулировка опорожняющих люков	
Инверторное управление подающих транспортеров	
Макс. производительность одной ленты подающего транспортера, т/ч	ок. 100
Мин. производительность одной ленты подающего транспортера, т/ч	ок. 5
Тип ленты подающего транспортера	3-слойная EP 400
Ширина ленты подающего транспортера, мм	500
Встроенные понижающие редукторы скорости подающего транспортера, кВт	2,2 или 3,0
Коллекторная лента	
Макс. производительность коллекторной ленты, т/ч	320
Ширина коллекторной ленты, мм	650
Привод мотора коллекторной ленты, кВт	4,0
Индикатор потока материала	
Вибратор, шт	1
Мотор вибратора, кВт	0,6
Лентоочиститель со стороны привода, шт	1
Лентоочиститель со стороны натяжения, шт	1
Тип ремня	3-слойная E3 400



Смесительные башни Амоматик и горячие элеваторы спроектированы и испытаны в суровых условиях Скандинавского климата при работе с каменными материалами высокой твердости. Стандартные модули смесительных башен Амоматик имеют производительность до 300 тонн в час. Модули смесительных башен спроектированы для осуществления легкого и быстрого монтажа и демонтажа.



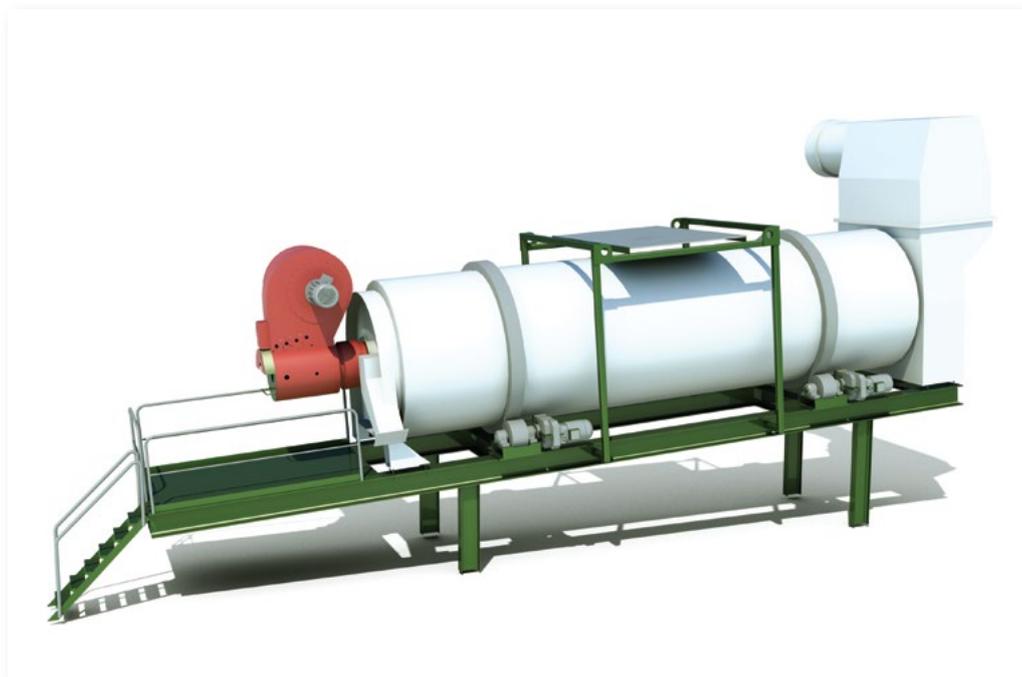
### КОНСТРУКЦИЯ

Смесительная башня оборудована двусным грохотом или грохотом с вибрационным мотором. Горячие карманы имеют датчики уровня, подключённые к системе управления AmoControl. Для большей точности дозировки люк разгрузки мелких фракций закрывается в две ступени. Все стенки, подвергающиеся повышенному износу защищены системой предотвращения износа Amomatic Antiwear System. Весы каменного материала имеют полностью закрытую и пылезащищенную конструкцию с двумя пневмозатворами для быстрой разгрузки в смеситель. Бункер весов каменного материала закреплен на четырех датчиках взвешивания. Бункер весов наполнителя закреплен на трех датчиках взвешивания. Для быстрой и плавной разгрузки наполнителя в смеситель днище бункера имеет три пневмозадвижки. Ёмкость взвешивания битума изолирована, а битумная ёмкость, насос, клапаны и трубопровод имеют электрообогрев. Весовая ёмкость закреплена на трех датчиках взвешивания.

Число фракций	4, 5 или 6
Объем горячих карманов, м <sup>3</sup>	25, 32 или 50
Ёмкость смесителя, кг	3000 или 4000
Изолированная емкость для взвешивания битума, кг	300 или 400
Ёмкость весов накопителя, кг	600

# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ



Экономичность эксплуатации была положена в основу при проектировании сушильных барабанов Амоматик. Оптимальные размеры барабана и горелки являются определяющими факторами. Применяемые Амоматик горелки демонстрируют высочайшее качество при работе на дизтопливе, мазуте или природном газе. Частота вращения барабана регулируется частотным инвертером, обеспечивающим работу с различными исходными материалами и в разных погодных условиях.

### КОНСТРУКЦИЯ

Цилиндры барабана изготовлены из огнеупорной стали и имеют изоляцию. Сальниковые и лабиринтные уплотнения на торцах барабана обеспечивают оптимальное внутреннее разрежение. Все лопатки барабана имеют болтовое крепление для обеспечения их легкой замены. Барабан оборудован встроенной камерой крупной пыли. При этом дополнительный сепаратор или транспортёр крупной пыли не требуются.

### ОСНАСТКА

- Специальная подъемная рама
- Профилактические площадки
- Перила
- Лестницы
- Защелкивающееся крепление дымохода
- Стойки на петлевых соединениях



Размеры барабана, мм	2250/8500, 2350/9000, 2500/9000, 2800/10000
Мощность горелки, мВт	12,4, 15,5, 18,4, 22,5
Увеличение температуры материала, °С	150
Плотность материала, т/м <sup>3</sup>	1,6
Влажность материала, %	5
Материал кожуха барабана	термостойкая сталь
Толщина материала кожуха, мм	10
Термоизоляция материала кожуха, мм	50
Покрытие барабана	гальванизированный листовой металл
Валы привода	4 шт диам. 470 мм
Упорные валы, шт	2
Мощность моторов, кВт	4x15, 4x18,5, 4x22,5
Скорость вращения барабана	регулируется инвертером
Наклон барабана, °	4
Датчик температуры материала	оперативная термopара диам. 3 мм
Защита термopары	Амоматик «Антивеар»



# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## БУНКЕРЫ НАКОПИТЕЛИ



При проектировании бункеров-накопителей особое внимание было обращено на предотвращение расслоения асфальтовой смеси. Силосы или бункеры возможно оснастить различным оборудованием и аксессуарами. Для обеспечения высокой производительности и плавной работы АБЗ скорость скиповых тележек регулируется частотным инвертором. Разгрузочные люки бункеров снабжены системой электрообогрева в стандартном исполнении.

## КОНСТРУКЦИЯ

В зависимости от типа бункера-накопителя, они могут иметь отдельные фундаменты или же все бункеры могут быть размещены на одной общей опорной конструкции. Изоляция облицована стальным профилем с пластиковым покрытием. Магистраль скипа включает в себя промежуточный разгрузочный бункер. Нижний конец скиповой магистрали закреплен на петлевом соединении и может быть поднят посредством электрической лебедки для непосредственной загрузки асфальтовой смеси из смесителя в грузовую машину. Разгрузочный люк скипа контролируется пневматически управляемым устройством. Широкое разгрузочное отверстие скипа, форма бункеров и полный контроль над разгрузочным процессом позволяют эффективно предотвращать расслоение горячей асфальтовой смеси.

## ОСНАТКА

- Подъемные проушины
- Несущие стойки на петлевых соединениях
- Профилактические площадки
- Перила
- лестницы

Емкость, м <sup>2</sup>	30-300
Форма сечения силосов	круглое или прямоугольное
Число силосов, шт	1-5
Емкость вагонетки, т	3 или 4
Привод вагонетки	осуществляется 2 стальными кабелями
Скорость вагонетки	регулируется инвертором
Определение местонахождения вагонетки	осуществляется импульсным датчиком
Электрообогрев разгрузочных люков	
Тросовые валы, шт	2
Индикаторы верхнего уровня асфальтовой смеси	
Изоляция	минвата 100 мм
Внешнее покрытие	крытый листовый металл



# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



### Сервисная служба технической поддержки АБЗ АМОМАТИС.

АО «Коминвест-АКМТ» предлагает техническую поддержку АБЗ, сервисное обслуживание, ремонт техники и оборудования по современным стандартам качества, поставку запасных частей и расходных материалов.

Наша главная задача - оказание сервисной и технической поддержки, гарантирующей бесперебойную работу АБЗ на весь срок эксплуатации.



Высокий профессионализм персонала и современное техническое оснащение.



Гарантийная поддержка.



Сервисные услуги на весь срок эксплуатации.



Реакция на запрос в день обращения.



Оригинальные запасные части и расходных материалов. Склад в Москве.



Удаленная техническая помощь.



Сеть представительств в России.



Стационарный сервисный центр по ремонту узлов и агрегатов.



Оперативная выездная бригада 24 часа в сутки.



Сервисный договор с гибкой системой услуг.



Система скидок на поставку запасных частей и услуги.



Высокое качество работ и минимальные сроки.

Наш сервис – гарантия надежной работы Вашего АБЗ!

# МОДУЛЬНЫЕ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ЗАВОДЫ

## ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

OY Amomatic входит в холдинг АО «Коминвест-АКМТ», именно поэтому наша компания обеспечивает максимально оперативный сервис асфальтобетонных заводов и поставку запасных частей.

У нас Вы сможете приобрести полный перечень запасных частей для АБЗ Amomatic по оптимальным ценам. Запчасти находятся на складе в Москве, поэтому самовывоз возможен в кратчайшие сроки. Помимо этого, наша компания осуществляет доставку запасных частей до Вашего АБЗ.



Нагревательный элемент. 9114592



Кронштейн смесителя правый. 2121033



Лопасты смесителя. 2121040, 212139



Пружина. 2122158



Броня смесителя. 2121024



Натяжитель сит. 2130436

cominvest-akmt.ru  
8-800-700-212-2



#### ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

Телефон:  
8-495-212-212-2 Москва и МО

8-800-700-212-2 Регионы (звонок бесплатный)

#### ГОЛОВНОЙ ОФИС ПРОДАЖ

#### СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР, СКЛАД ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

111539, Москва, ул. Реутовская, д. 76  
8-495-212-212-2

#### ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

г. Санкт-Петербург, г. Казань, г. Набережные Челны, г. Самара,  
г. Нижний Новгород, г. Уфа, г. Хабаровск, г. Тула, г. Новосибирск, г. Челябинск,  
г. Краснодар, г. Иркутск, г. Саратов, г. Ярославль, г. Астана, г. Кишинев, г. Минск



<https://www.facebook.com/zaocominvestakmt>



[https://twitter.com/AKMT\\_Corninvest](https://twitter.com/AKMT_Corninvest)



<http://www.youtube.com/user/KominvestAKMT>